

REGULADOR PROPORCIONANTE CERO

REGULADOR "CERO" Proporcional Modelo 7218

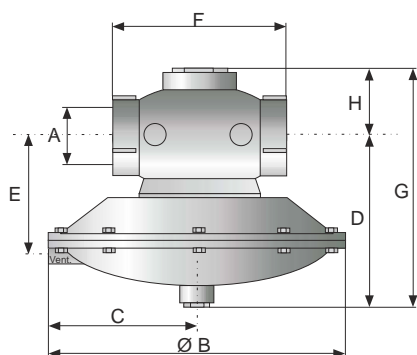
El Regulador "CERO" 7218 está diseñado para ser utilizado en equipos de combustión a gas con aire forzado, de tal manera que la relación aire-gas se mantenga constante en todo su rango de capacidades. O sea que para variar la capacidad del quemador, solo será necesario accionar la válvula de aire, manteniéndose por acción del Regulador Cero proporcional el caudal de gas. Está diseñado para soportar presiones máximas de 1500 mm.C.A. pero puede resistir aumentos de presión de hasta 3000 mm.C.A.; y para ser instalado de diversas maneras a fin de hacer frente a los distintos requerimientos de la industria.



Tabla de capacidades en m³/h Gas Natural (dens. 0,6)

A		B	C	D	E	F	G	H
Pulg.	mm.							
3/4"	19	195	97,5	127	86,5	133	190	63
1"	25	195	97,5	127	86,5	133	190	63
1 1/4"	32	260	130	145	98	145	212	67
1 1/2"	38	260	130	145	98	145	212	67
2"	51	343	171,5	192	115	168	282	90
3"	76	420	210	213	122	240	325	112
4"	102	470	235	330	185	370	470	140

Medida.	Perdida de carga en mm.CA.					
	45	90	110	130	175	265
3/4"	5	7	8	9	10	12
1"	8	11	13	14	16	20
1 1/4"	16	23	25	28	32	40
1 1/2"	24	34	38	42	48	59
2"	48	68	76	83	96	118
3"	120	170	189	208	241	295
4"	214	313	348	382	443	542

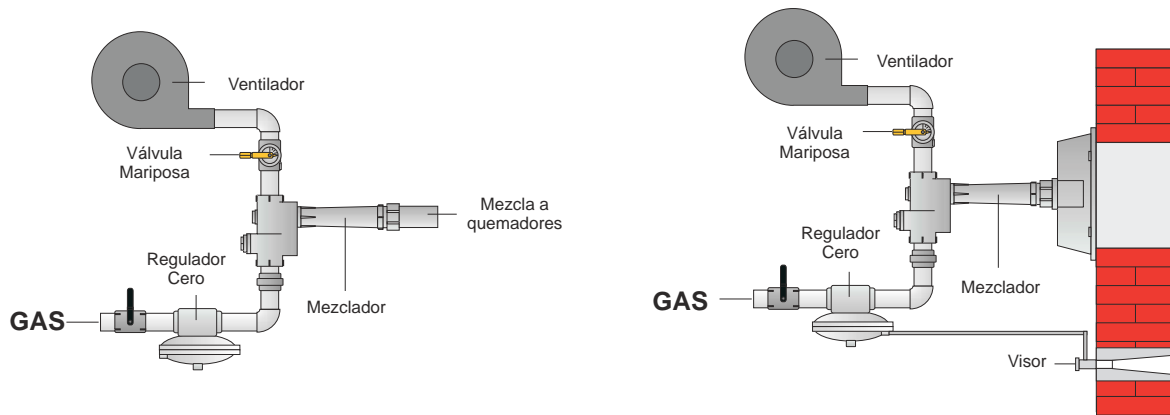


REGULADOR "CERO" super SENSIBLE (modelo 7218RT):

Para aquellos equipos de combustión donde sea necesaria una gran sensibilidad, se fabrica este modelo, que satisface plenamente las necesidades más críticas. La construcción del mismo es similar a la del modelo 7218, pero se coloca con la caja de diafragma hacia arriba y lleva un alojamiento extra para el resorte, que trabaja a la tracción y es de mayor longitud.

EJEMPLOS DE APLICACION

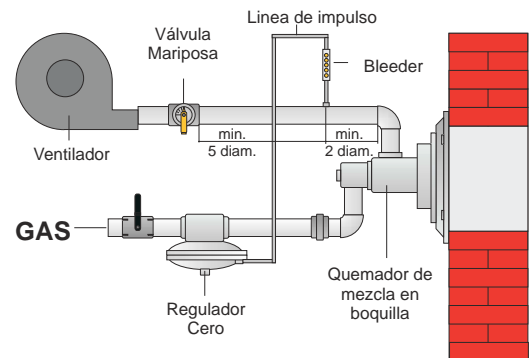
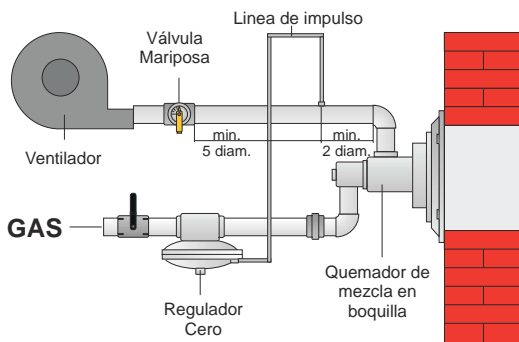
1) Quemadores de premezcla (EQA-76): En quemadores de este tipo se coloca directamente en la línea de gas antes del premezclador, y no es necesario hacer ningún tipo de conexión adicional. Salvo en casos de hornos con presiones muy distintas de las atmosféricas, en los cuales se debe conectar el orificio de venteo del regulador CERO con la cámara de combustión de dicho horno.



2) Quemadores de mezcla en boquilla (EQA-212): En cualquier quemador de mezcla en boquilla o del tipo de no succión, pueden presentarse dos casos:

a) La presión de gas es **mayor** que la presión de aire: en esta condición se conecta el orificio de venteo del regulador CERO con la línea de aire, aguas abajo de la válvula de control (sin tener en cuenta la presión interna de horno)

b) La presión de gas es **menor** que la presión de aire: En este caso se realiza una conexión igual a la anterior pero intercalando entre el regulador CERO y la línea de aire un Bleeder o expurgador, que permite obtener cualquier porcentaje entre 5% y 85%, de la presión de aire disponible. Esta forma de conexión se utiliza únicamente cuando la presión de la cámara de combustión es atmosférica.



c) En el caso de presiones de horno diferentes de la atmosférica se utiliza para la línea de impulso el sistema de expurgue de aire de dos válvulas (o grifos).

