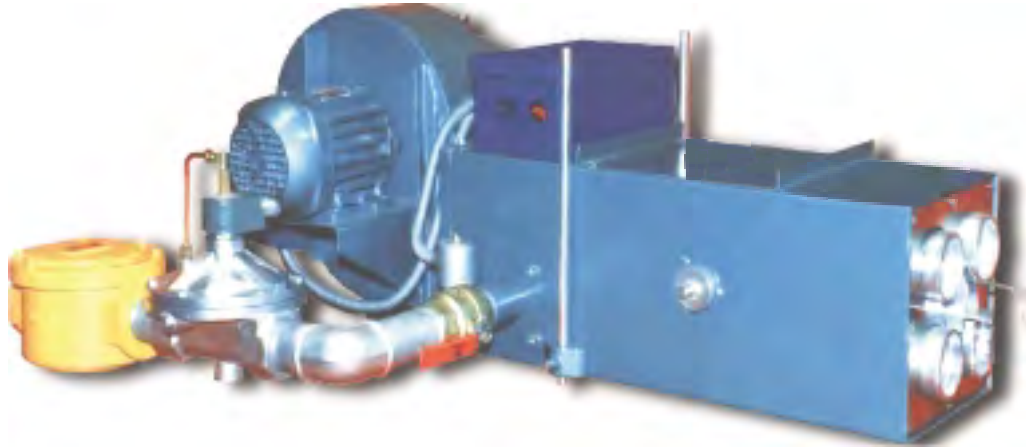




QUEMADOR AUTOMÁTICO DE GAS **EQA-78**

Los Quemadores a gas **EQA 78** han sido diseñados para su instalación en calderas de calefacción e industriales.

Su funcionamiento es silencioso y eficiente aún en los casos de hogares y tirajes construidos para otro tipo de combustibles. Una gran variedad de tamaños nos permite asegurar que cubren prácticamente todas las necesidades de suministro de calor.



CONTROL ELECTRÓNICO DE LLAMA

Puede realizarse con electrodo de ionización o célula ultravioleta, siendo la respuesta de corte en caso de falta de llama de un segundo.

El control electrónico que está compuesto por circuitos integrados digitales, realiza todo el proceso de encendido y verificación en forma automática, indicado por tres luces: encendido, barrido y falla; posee también un pulsador de reset, para iniciar el ciclo en caso de falla.

SECUENCIA DE ENCENDIDO

Cuando se alimenta el sistema y si están cerrados los controles límites, comienza a funcionar el ventilador indicado por la luz de barrido; a los treinta segundos (variable a pedido), se energizan la válvula piloto y el transformador de encendido; si el piloto enciende y el control detecta llama, se encenderá la luz verde y abrirá la 1ª etapa del quemador, a los quince segundos abrirá la 2ª etapa (si posee).

Cuando interrumpe algún control límite, el quemador y piloto se apagarán reiniciando en forma automática otro ciclo cuando los controles lo requieran.

MÁXIMA ECONOMÍA

Debido al elevado rendimiento de la toberas individuales, y de su amplio frente de llama, el quemador **EQA 78** se distingue por la economía de combustible utilizado.

La entrada de aire para la combustión se halla ubicada en forma opuesta a las bocas de fuego, es decir, circula en forma directa y sin describir largos recorridos. Esta se regula por medio de un registro mariposa ubicado en la toma de aire del ventilador centrífugo, y el aire primario, se regula con registros individuales en cada tobera; además de cortarse el suministro de gas al quemador principal, de acuerdo a la demanda de los controles límites (presostatos), se detiene el ventilador para no enfriar el hogar de la caldera. En los modelos de más de 250.000 Kcal/hora, se puede proveer con doble etapa de encendido, funciona a través de una válvula solenoide adicional, que alimenta varias toberas (según la capacidad del quemador).

SENCILLEZ

Tanto la instalación, como el manejo de los quemadores **EQA 78** es muy sencillo. Se provee con el tablero de control separado, para fijar a la pared o bien montado en el equipo. Trabajan con gas natural de baja presión (90 a 1600 mm.CA.).

Cada quemador **EQA 78** está compuesto de: toberas lanzallamas, piloto inextinguible con control de llama y encendido eléctrico, válvula/s solenoides a diafragma para pasaje principal del gas, válvula solenoide para pasaje de gas piloto, llave de paso manual para el piloto, llave esférica para corte de gas principal, filtro, transformador de encendido, control de flujo de aire y tablero de comando.

Además, de acuerdo con las normas de **ENARGAS**, según la capacidad del quemador y la presión de suministro de gas, los equipos irán provistos de: dos válvulas solenoide para pasaje principal del gas, manómetros y/o tomas de presión, estabilizador de presión de gas, presostatos de alta y/o baja de gas, apertura lenta y/o MVC (micro contacto de válvula cerrada) en la válvula solenoide principal. Cuando el quemador es de más de 1.500.000 Kcal/hora se incluye una válvula solenoide normal abierta para venteo, entre las 2 válvulas principales.

Todos los dispositivos de seguridad, ampliamente probados y experimentados, responden a las exigencias de ENARGAS.

TABLA DE MEDIDAS

Capacidad (Kcal/hora)	MEDIDAS (mm.)								Potencia Motor HP
	Pt. 0,020 Kg/cm ²			Pt. 0,160 Kg/cm ²			C	D	
	A	B	Cant. Toberas	A	B	Cant. Toberas			
100.000	235	160	2	235	160	2	360	190	1/6 M
200.000	235	160	2	235	160	2	355	190	1/6 M
300.000	330	160	3	235	235	4	355	320	1/6 M
400.000	235	235	4	235	235	4	355	320	½ T
500.000	330	235	6	330	235	6	350	320	½ T
600.000	330	235	6	330	235	6	350	340	½ T
700.000	425	235	8	425	235	8	350	340	½ T
800.000	425	235	8	425	330	8	350	340	½ T
900.000	425	330	12	425	330	12	350	360	1 T
1.000.000	520	330	15	425	330	12	350	360	1 T
1.250.000	615	330	18	520	330	15	335	360	1 T
1.500.000	520	425	20	615	330	18	335	360	1 T
1.700.000	615	425	24	520	425	20	335	360	1 T
2.000.000	710	425	28	615	425	24	335	360	1 T
2.400.000	-	-	-	710	425	-	335	360	1 T

M: MONOFÁSICO T: TRIFÁSICO

E y F
a determinar según
conformación del
manifold.

IMPORTANTE

Al hacer su pedido se deberán indicar los siguientes datos:

- 1) Capacidad (Kcal/hora).
- 2) Gas a utilizar
- 3) Presión de trabajo
- 4) Entrada de gas (izquierda o derecha), mirando de frente la caldera, recto o acodado.
- 5) Accesorios adicionales (presostatos, termosstatos de ambiente)
- 6) Simple o doble etapa de encendido
- 7) Con controles y/o válvulas importadas

**PARA USAR CON GAS LICUADO
(BUTANO/PROPANO)
CONSULTAR PRESIONES DE
TRABAJO Y MEDIDAS.**