



## VALVULA DE SEGURIDAD POR BLOQUEO

# EQA - 38

La válvula de seguridad por bloqueo mod. EQA-38 ha sido diseñada para ser instalada en cualquier sistema de combustión de gas natural o gas licuado, como así también en subestaciones de regulación de gas.

Su funcionamiento es mecánico-neumático y utiliza la misma presión de los fluidos a controlar para su funcionamiento; corta rápida y efectivamente por la acción de los resortes debidamente calibrados, por cualquiera o por varias de las siguientes causas:

- 1.- Por baja presión de gas.
- 2.- Por alta presión de gas (Con presostato y válvula solenoide).
- 3.- Por baja presión de aire.
- 4.- Por interrupción de un circuito eléctrico.
- 5.- Por falta de llama piloto (Sistema por ionización o detección U.V.).
- 6.- Por falta de llama piloto (Sistema a termocupla).

La apertura de la válvula EQA-38, puede realizarse solamente en forma manual (Manual Reset), si una vez reparadas las fallas que originaron el cierre, se restablecen las condiciones normales para su funcionamiento. De esta forma se eliminan los peligros por errores de operación.

En la parte superior la válvula puede llevar colocado un indicador visual que indica si la válvula se encuentra abierta o cerrada (este indicador es opcional). Se puede adaptar también un interruptor o switch eléctrico para activar una alarma sonora y/o luminosa.

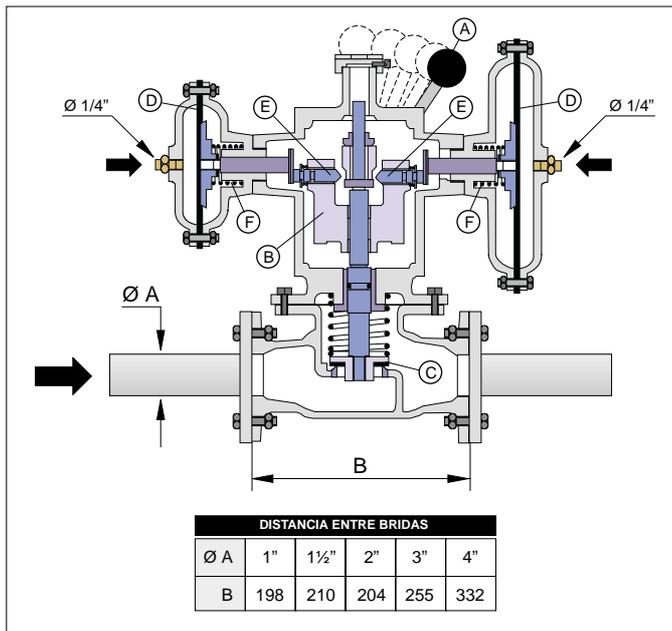
Esta válvula puede equiparse con diafragmas calibrados de distintos tamaños, por lo tanto las presiones de aire o gas a controlar y que a su vez operan dichos diafragmas, están comprendidas dentro de los valores normales más usuales de



trabajo en subestaciones de regulación y/o equipos de combustión.

Se fabrica, en forma standard, para presiones de pasaje por el cuerpo desde 0,005 Kg/cm<sup>2</sup> hasta 1,5 Kg/cm<sup>2</sup>.

### DIMENSIONES y CORTE

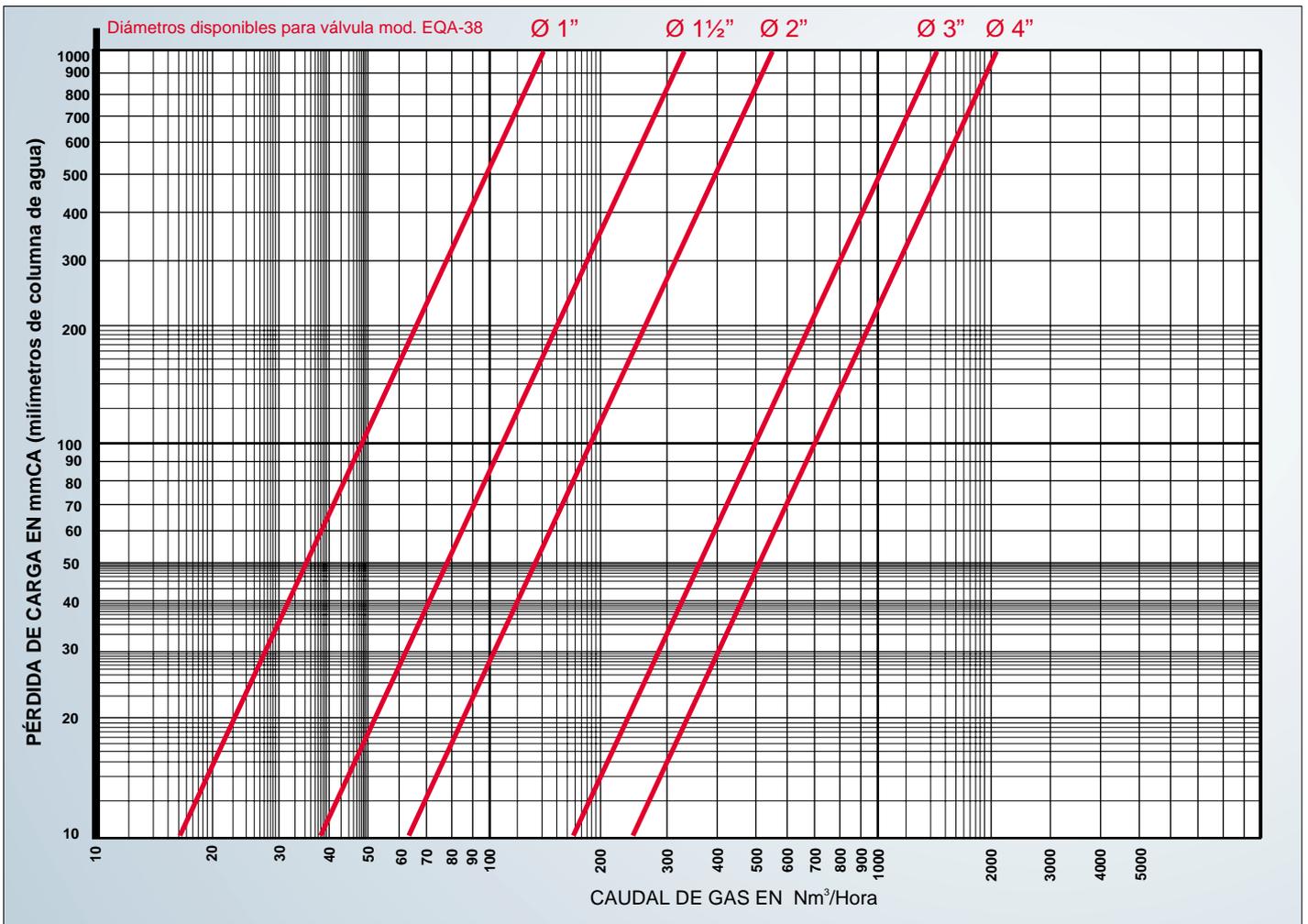


### OPERACIÓN Y FUNCIONAMIENTO.

Para habilitar el pasaje a través de la válvula observar que la palanca (A) esté en posición "CERRADO" y recién entonces alimentar su cuerpo con gas. Si las condiciones necesarias para la operación normal están dadas (presión de gas y/o presión de aire, existencia de llama, etc), mover la palanca con fuerza hacia la posición de "ABIERTO", esto causará que se eleve la horquilla (B) junto con el obturador (C), el cual permite el paso de gas.

La condición descrita se mantendrá hasta que por algún motivo corte la alimentación de gas y/o aire al diafragma (D) (cualquiera de los dos o ambos) causando que se retire el perno (E) debido a la acción del resorte (F). Esto origina la caída inmediata del obturador (C) cerrando el paso de gas en forma efectiva. Una vez que un operador solucione el problema que lo causó, proceder según lo indicado arriba.

## GRÁFICO DE CAPACIDADES



## EJEMPLOS PARA ELECCIÓN Y USO DE LA VÁLVULA mod. EQA-38

1.- En un horno donde funcionan quemadores venturis de alta presión (0,5 Kg/cm<sup>2</sup> a 1,5 Kg/cm<sup>2</sup>), puede variar la presión del gas, en perjuicio del buen funcionamiento del horno; en este caso se recomienda, que la válvula mod. EQA-38 corte tanto por baja como por alta presión.

2.- En un sistema de combustión donde funcionan quemadores de gas-aire (Ver figura) se recomienda que la válvula corte por baja presión de gas y baja presión de aire.

3.- En un sistema de combustión con equipos automáticos, se puede hacer que la válvula corte por falta de llama de piloto, o por interrupción eléctrica de un circuito producido por un control límite, etc.

