

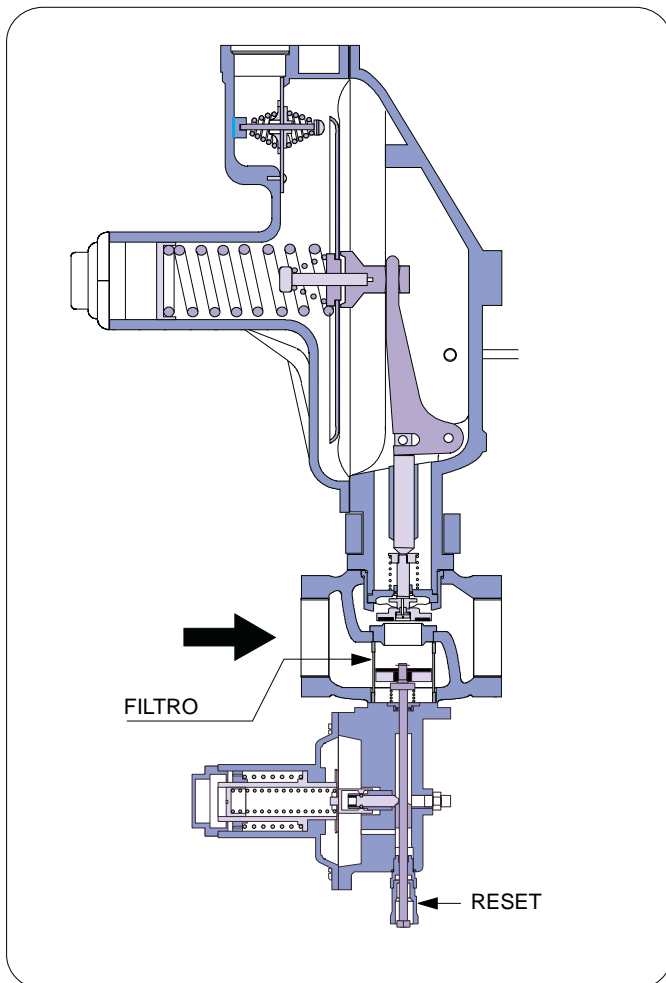
REGULADOR DE PRESION S-247

**PARA REDES DE
0,5 A 4 BAR
CAUDAL 200 m³/hora**

De gran sensibilidad y estabilidad de la presión de salida aún con fuertes variaciones en la presión de entrada.

Cuenta con dispositivos de seguridad por exceso o disminución de la presión de salida y con un filtro interno de fácil acceso.

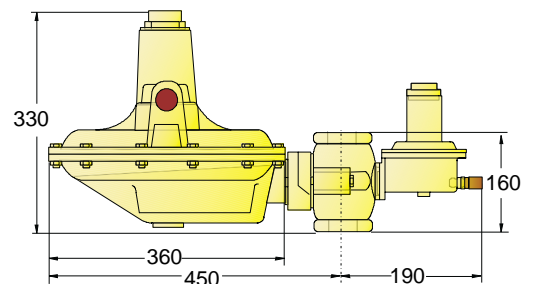
Provisto con todos los elementos necesarios para su instalación (caños de cobre, tomas de presión y entrerroscas).



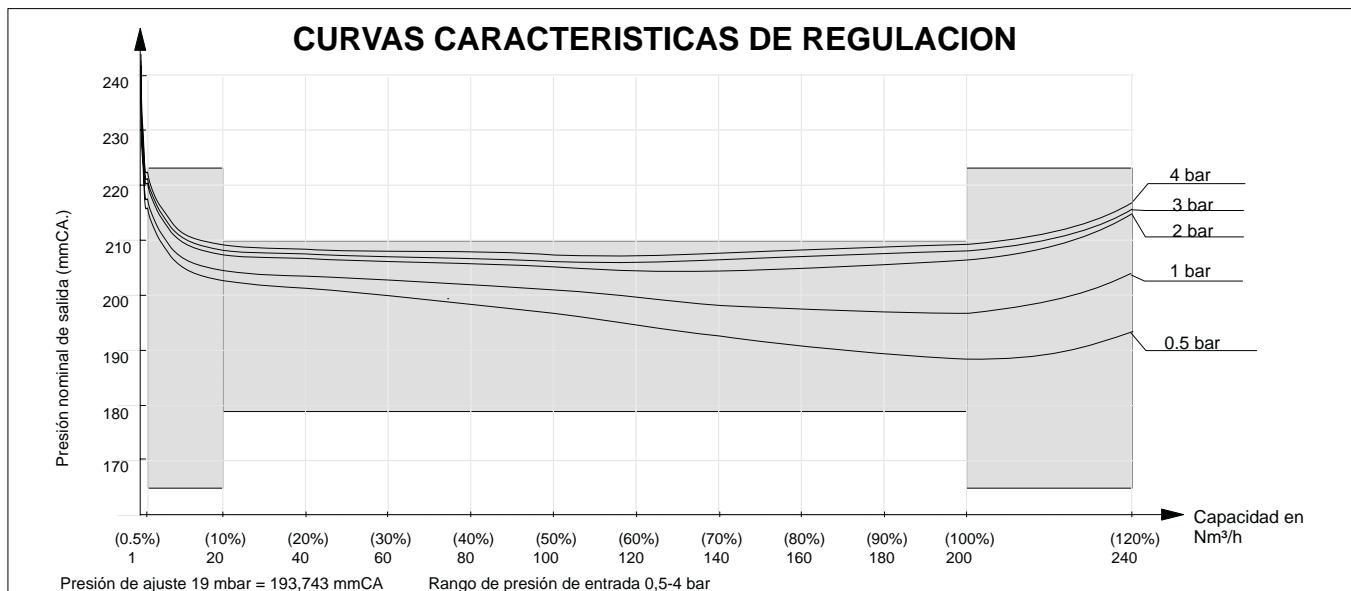
CARACTERISTICAS TECNICAS

Presión de entrada:	0,5 a 4 bar
Presión de salida:	190 mmCA. \pm 7,5%
Capacidad nominal:	200 m ³ /hora
Bloqueo por alta presión:	500 mmCA.
Bloqueo por baja presión:	130 mmCA. \pm 10%
Diámetro de conexión (entrada):	2" BSP (hembra)
Diámetro de conexión (salida):	2" BSP (hembra)

DIMENSIONES



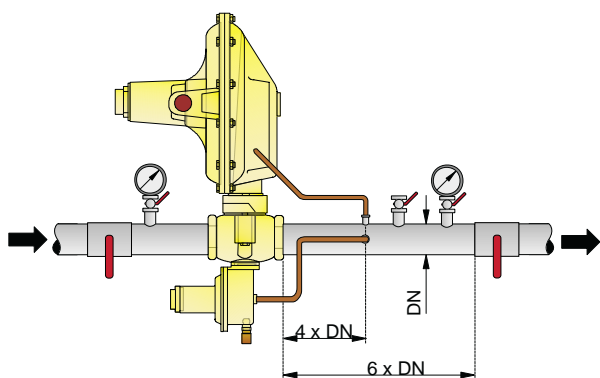
 **EQA**^{SAIC}
EQUIPOS QUEMADORES AUTOMATICOS



Puesta en marcha inicial o en caso de activación de la válvula de seguridad

- 1- Cerrar la válvula de bloqueo aguas abajo y abrir la válvula de venteo a la atmósfera ubicada aguas arriba de esta (si existe).
- 2- Abrir la válvula de bloqueo aguas arriba del regulador.
- 3- Cerrar el manómetro que se encuentra aguas abajo del regulador ya que al tirar del reset puede haber un pequeño aumento en la presión.
- 4- Desenroscar el RESET.
- 5- Suavemente tirar del mismo permitiendo que un pequeño flujo de gas pase a través de la válvula, hasta que la cañería aguas abajo se llene de gas.
- 6- Tirar del RESET durante unos segundos hasta que se arme (esto solo será posible cuando la presión de regulación esté dentro de los parámetros establecidos) y luego cerrar la válvula de venteo.
- 7- Abrir el manómetro aguas abajo y controlar que la presión regulada haya alcanzado su valor de seteo. Luego cerrar la válvula de venteo.
- 8- Enroscar el RESET. Por favor asegurarse que esté completamente enroscado porque de otra forma la válvula de bloqueo puede activarse.

Esquema de Instalación en Línea



Esquema de Instalación en Escuadra

