

Los quemadores de llama continua EQA 103, fueron diseñados especialmente para la aplicación en los casos que se requiere una distribución uniforme del calor en áreas amplias y en varias direcciones de llama.

Están contruidos en secciones de fundición de hierro, y sus extremos son a bridas o sea que se pueden montar las secciones entre sí, abulonándolas.

Como estos quemadores son de muy rápida propagación de llama, se pueden obtener variadas formas y longitudes en su armado con distintas secciones.

De acuerdo con la dimensión y forma, tendrán que utilizarse elementos con toma lateral o inferior, para la alimentación de mezcla aire-gas a dicho quemador.



Fig. 2

estos quemadores, tiene que estar entre 25 mmCA y 250 mmCA.

Los sistemas de alimentación pueden ser los siguientes:

Con un venturi EQA 77 atmosférico (fig.1) para baja presión de gas (200 mmCA), lográndose como máximo 50.000 Kcal/Hora y con una longitud máxima de 1,60mts. Lineales.

Con un mezclador aire gas EQA 76 (fig.2), para baja presión de gas (100 mmCA a 500 mmCA) y aire forzado (200 mmCA a 1.000 mmCA) con capacidades máximas de 240.000 Kcal/Hora por metro de longitud.

Con un venturi de alta presión EQA 93 (fig.3), con presiones de trabajo que se encuentren entre 0,2 bar a 4 bar y capacidades máximas de 240.000 Kcal/Hora por metro de longitud



Fig. 1

Se fabrican en las siguientes formas y dimensiones:

- RECTOS de 0,30mts.y0,40mts.
- CRUCES de 0,30 mts. x 0,30mts.
- CODOS de 0,15mts.x0,15mts.
- TEES de 0,15 mts. x 0,30 mts.

Los tramos RECTOS de 0,30 mts. y las CRUCES, se fabrican con o sin toma para la entrada de la mezcla aire-gas (lamismaes de Ø 3" o Ø 1¼" rosca gas). Como accesorio se fabrican las bridas ciegas, con toma de Ø 1½" o 2", para la alimentación de mezcla por los extremos del quemador.

Dada la gran capacidad y practicidad de estos quemadores, que producen llama vertical de gran retención, pueden ser aplicados en distintas máquinas y/o equipos, por ejemplo:

- Calentamiento de bateas.
- Planchas.
- Cilindros.
- Hornos de pintura.
- Hornos de enlozado.
- Secaderos.
- Generadores de aire caliente.
- Etc.

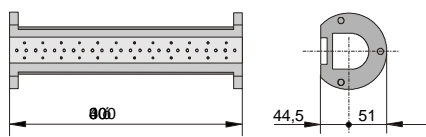
La presión de mezcla aire-gas, con que deben ser alimentados



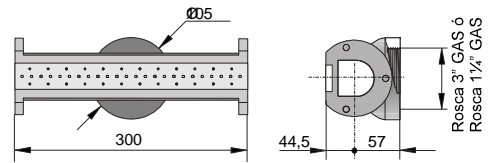
Fig. 3

DIMENSIONES

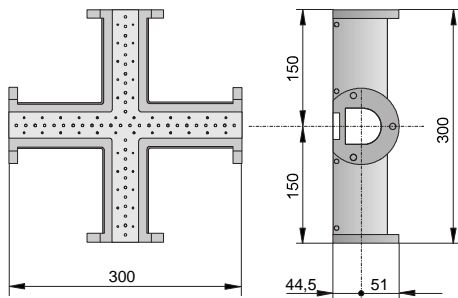
RECTO



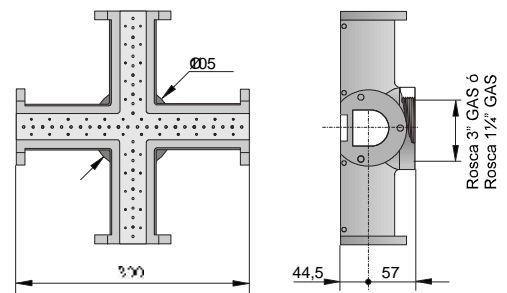
RECTO CON TOMA



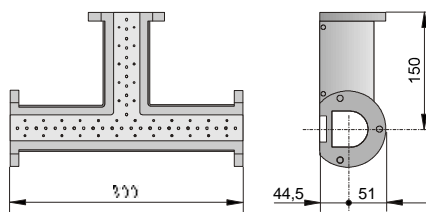
CRUZ



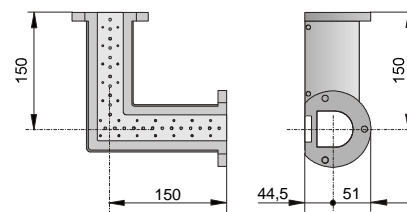
CRUZ CON TOMA



TEE

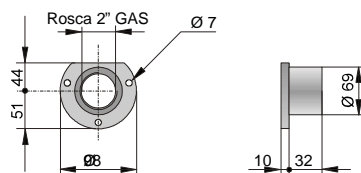


CODO

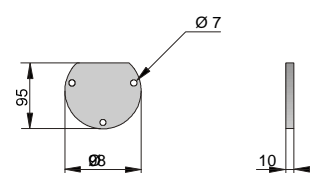


ACCESORIOS

BRIDA CON TOMA

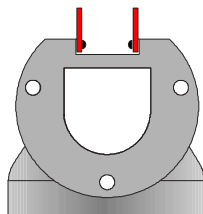


BRIDA CIEGA



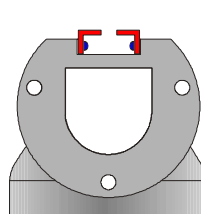
RETENCIONES

RETENCIÓN VERTICAL



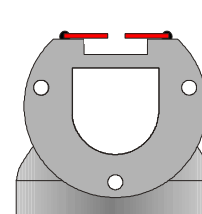
Retención Acero Inoxidable
Fijada con tornillos al cuerpo del quemador

RETENCIÓN HORIZONTAL



Retención Acero Inoxidable
Fijada con tornillos al cuerpo del quemador

RETENCIÓN HORIZONTAL



Retención de fundición de
hierro soldada sobre el
cuerpo del quemador

DISTRIBUIDOR:



ISO-9001

EQUIPOS QUEMADORES AUTOMATICOS