

Los quemadores de llama continua EQA 103, fueron diseñados especialmente para la aplicación en los casos que se requiere una distribución uniforme del calor en áreas amplias y en varias direcciones de llama.

Están contruidos en secciones de fundición de hierro, y sus extremos son a bridas o sea que se pueden montar las secciones entre sí, abulonándolas.

Como estos quemadores son de muy rápida propagación de llama, se pueden obtener variadas formas y longitudes en su armado con distintas secciones.

De acuerdo con la dimensión y forma, tendrán que utilizarse elementos con toma lateral o inferior, para la alimentación de mezcla aire-gas a dicho quemador.

## QUEMADORES DE LLAMA CONTINUA

# EQA 103



Fig.1

estos quemadores, tiene que estar entre 25 mmCA y 250 mmCA.

Los sistemas de alimentación pueden ser los siguientes:

Con un venturi EQA 77 atmosférico (fig.1) para baja presión de gas (200 mmCA), lográndose como máximo 50.000 Kcal/Hora y con una longitud máxima de 1,60mts. Lineales.

Con un mezclador aire gas EQA 76 (fig.2), para baja presión de gas (100 mmCA a 500 mmCA) y aire forzado (200 mmCA a 1.000 mmCA) con capacidades máximas de 240.000 Kcal/Hora por metro de longitud.

Con un venturi de alta presión EQA 93 (fig.3), con presiones de trabajo que se encuentren entre 0,2 bar a 4 bar y capacidades máximas de 240.000 Kcal/Hora por metro de longitud.



Fig.2

Se fabrican en las siguientes formas y dimensiones:

- RECTOS de 0,30mts. y 0,40mts.
- CRUCES de 0,30 mts. x 0,30mts.
- CODOS de 0,15mts. x 0,15mts.
- TEES de 0,15 mts. x 0,30 mts.

Los tramos RECTOS de 0,30 mts. y las CRUCES, se fabrican con o sin toma para la entrada de la mezcla aire-gas (la misma es de Ø 3" o Ø 1¼" rosca gas). Como accesorio se fabrican las bridas ciegas, con toma de Ø 1½" o 2", para la alimentación de mezcla por los extremos del quemador.

Dada la gran capacidad y practicidad de estos quemadores, que producen llama vertical de gran retención, pueden ser aplicados en distintas máquinas y/o equipos, por ejemplo:

- Calentamiento de bateas.
- Planchas.
- Cilindros.
- Hornos de pintura.
- Hornos de enlozado.
- Secaderos.
- Generadores de aire caliente.
- Etc.

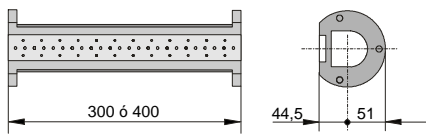
La presión de mezcla aire-gas, con que deben ser alimentados



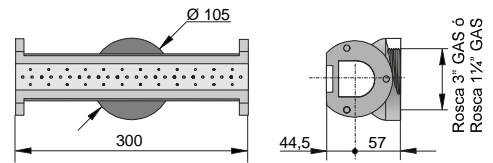
Fig.3

## DIMENSIONES Y FORMAS DEL QUEMADOR

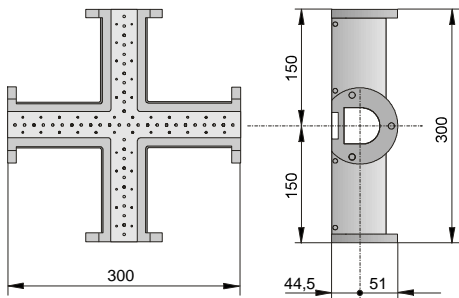
### RECTO SIN TOMA



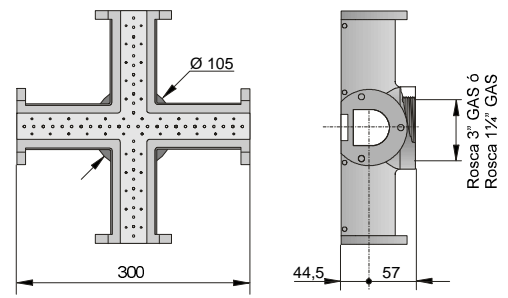
### RECTO CON TOMA



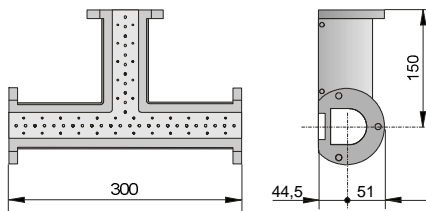
### CRUZ SIN TOMA



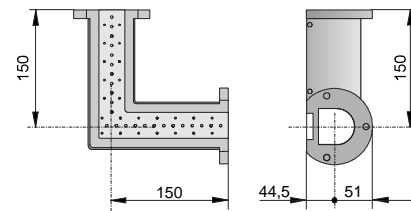
### CRUZ CON TOMA



### TEE

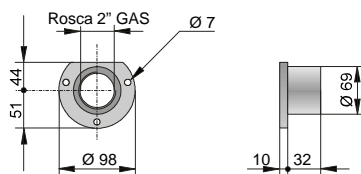


### CODO

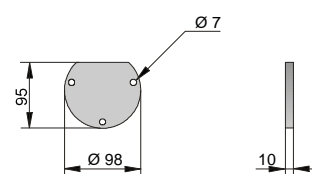


## ACCESORIOS DEL QUEMADOR

### BRIDA CON TOMA

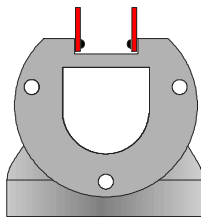


### BRIDA CIEGA



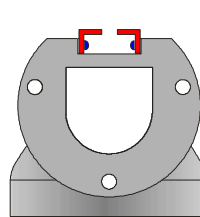
## RETENCIONES DE LLAMA

### RETENCIÓN VERTICAL



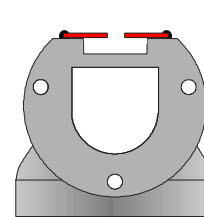
Retención de Acero Inoxidable fijada con tornillos al cuerpo del quemador.

### RETENCIÓN HORIZONTAL



Retención de Acero Inoxidable fijada con tornillos al cuerpo del quemador.

### RETENCIÓN HORIZONTAL



Retención de Fundición de Hierro soldada sobre el cuerpo del quemador.